连华科技

LH-BODK81型-BOD微生物传感器快速测定仪

■ 依据国家环保总局发布的HJ/T86-2002《水质生化需氧量（BOD）的测定微生物传感器快速测定法》标准设计开发



HJ 符合标准　减少二次污染　寿命长　信号稳定　操作简单　数据打印

本产品适用于:污水处理工程公司、环境监察部门、应急检测部门及对下属部门监察、工业废水排放检测单位或科研院校







功能特点 | Functional Characteristic

减少二次污染	方便快捷	安全性高	恒温系统
采用连续恒流微量进样方式，样品采集量小，无添加预处理试剂，二次排放零污染	测定原理采用微生物电极法，比传统BOD5方便快捷	固化隔膜式微生物传感器无毒无害，活化使用方便	采用独立研发的PIO恒温控制器，形成精确稳定的测试温场

操作简单	抗干扰能力强	寿命长	信号稳定
操作维护简单便捷，模块化结构设计，便于维护	水样无需前处理，抗干扰能力强	结构可靠，简单无易损件，寿命长	检测流通一体化，信号稳定

技术参数 | Technical Parameter

主机参数

仪器名称	生物化学需氧量 (BOD) 微生物传感器快速测定仪	产品型号	LH-BODK81
测量范围	(5-50)mg/L (BOD浓度高于50mg/L的水样需稀释后检测)	清洗液 (缓冲溶液)消耗量	5mL/min
样品测量时长	8min	相对标准偏差	±5%
曝气量	750mL/min	存储数据	2000个

物理参数

打印方式	热敏打印	通讯方式	USB传输、红外传输 (可选)
输出信号	微生物电极0-20μA	进样方式	恒流流通连续进样
显示模式	高清液晶屏	使用条件	室内
主机重量	21Kg	尺寸大小	(550×415×270)mm

环境及工作参数

环境温度	（20-30）℃	环境湿度	相对湿度≤85%RH(无冷凝)
工作电源	AC220V±10%/50Hz	额定功率	60W
工作环境	无刺激性和有毒性气体		